

REL22 高可靠性无铅合金焊材

特性

- 超常的耐用性，适用于极端恶劣的环境
- 可靠性窗口同等于锡/银铋//铋/镍/铜，具有更宽广的工艺窗口。
- 消除锡须形成
- 蠕变率低于 SAC 合金
- 高可靠性/高强度
- 更好的热循环性能
- 润湿性比低银/无银合金更好
- 仅用于无铅工艺
- 符合 IPC J-STD-006 标准

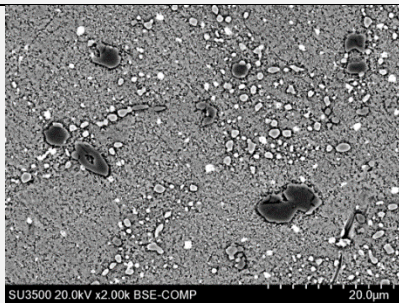
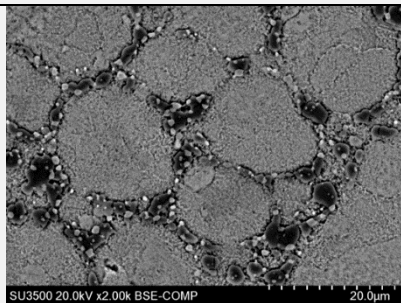
描述

AIM 的 REL22™ 无铅焊料合金由锡、铋、银、铜、铋、镍和微量的晶粒细化元素组成。该合金在热冲击、振动和高重力的应用中显著的提高了耐久性。REL22 是 SAC 合金无法在汽车、航空航天和地理探测设备等恶劣环境中生存的解决方案。

可用性

REL22 可制成锡条（1.1 公斤/2.5 磅），实芯线（直径为 3.175 毫米/0.125 英寸），以及免清洗焊膏（M8 T4 每罐 500 克）其他产品选项可按需提供。

物理性能

参数	结果	
	REL22	SAC305
熔点	210-212°C	217-220°C
润湿时间	0.8/sec	0.9/sec
润湿力	4.4/mN	4.4/mN
硬度	29/HV10	14/HV10
导热性	66 W/ m· K	58 W/ m· K
热膨胀系数	25.91 ppm/°C	21.0 ppm/°C
电阻率	0.152 $\mu\Omega\cdot m$	0.132 $\mu\Omega\cdot m$
电导率 IACS	11.3%	16.6%
拉伸强度（老化 150°C 24 小时）	86 MPa	34 MPa
微观分析 （老化后） 150° 24 小时		

处理及储存

在合适的储存条件下，实心焊线和焊条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品，请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序，请参阅相关 SDS。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

清洗

请参照助焊剂生产商提供的数据资料。