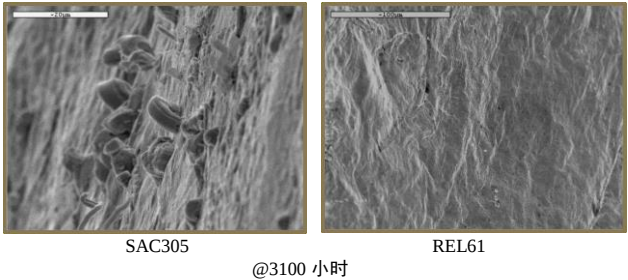


REL61 无铅合金焊材

特性

- 减少锡须形成
- 可靠性比 SAC 合金更好
- 低成本 SAC 合金
- 更好的热循环性能
- 润湿性比低银/无银合金更好
- 仅用于无铅应用
- 符合 IPC J-STD-006 标准



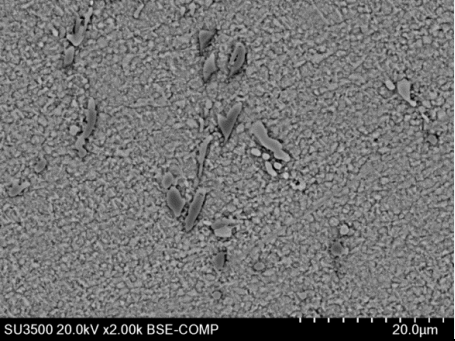
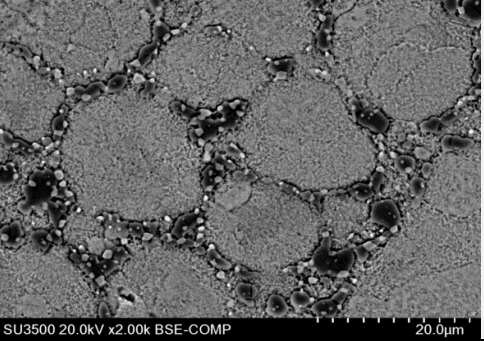
描述

REL61™ 无铅焊料合金由锡、铋、银、铜和微量的晶粒细化元素组成。经证明，REL61 可以减少锡须的形成，其热冲击、振动和跌落冲击性能优于 SAC 合金。REL61 为电子组装市场提供了一个低成本选择，以替代 SAC 合金，其可靠性和性能等于或优于 SAC305 和其他低银/无银焊料合金。REL61 的熔点低于所有 SAC 合金和无银合金，并在生产测试中表现出优异的扩展性、流动性和润湿性。

可用性

REL61 可制成锡条（ 1.1 公斤/2.5 磅），实芯线（直径为 3.175 毫米/0.125 英寸），以及免清洗焊膏（M8 T4 每罐 500 克）其他产品选项可按需提供。

物理性能

参数	结果	
	REL61	SAC305
熔点	14°过冷度的温度范围为 208-215°C	20°过冷度的温度范围为 217-220°C
润湿时间	0.9/sec	0.9/sec
润湿力	4.4/mN	4.4/mN
硬度	26/HV10	14/HV10
拉伸强度	80 Mpa	34 Mpa
拉伸伸长率	24%	47%
扩展系数	70	70
IMC 生长动力学 (150°C @800 小时)	14 µm	17 µm
微观分析 (老化后) 150° 24 小时		

负责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。

处理及储存

如适当储存，实芯线和焊条的有效期无限长。请参阅焊膏的 TDS 以获得有效期信息。请参考 SDS 获得其他的处理程序。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

清洁

请参照助焊剂生产商提供的数据资料。