

## SAC0307 无铅合金焊材

### 特性

- ▶ 液相线 227°C (441°F)
- ▶ Sn/Ag/Cu 低成本合金
- ▶ 优秀焊点可靠性
- ▶ 比 SAC305 合金的润湿更快
- ▶ 优良的耐疲劳性
- ▶ 兼容所有助焊剂类型
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准

### 描述

SAC0307 是一款含 99.0% 锡, 0.3% 银, 0.7% 铜的无铅合金。用于波峰焊时, AIM 的 SAC0307 焊锡条提供的流动性远比其他无银和低银合金焊锡条强。AIM 的 SAC0307 合金焊锡条使用专有 Electropure™ 工艺, 产生较低锡渣率和优秀的润湿性。AIM 的 Electropure™ 工艺在合金制造的过程中降低了氧化物, 从而减少锡渣, 提高流动性和漫流性。SAC0307 适用于大部分现有的设备、工艺、涂层、助焊剂化学成分。

### 可用性

SAC0307 可制成三角形锡条, 每块 1.1 公斤 (2.5 磅), AIM 安全栏和实芯线, 也有 AIM 助焊剂带芯焊丝和焊膏类型。

### 典型合金成分

典型合金成分		
Sn: Balance	Ag: 0.3	Cu: 0.7

### 典型熔化温度

典型熔化温度	
固相线: 217°C (423°F)	液相线: 227°C (441°F)



### 处理&储存

参数	时间	温度
有效期	无限期	室温

实芯线的有效期无限长。如需其他产品目录, 请参考特定的 TDS。请参照 AIM SAC0307 的 SDS 获得其他的处理程序和注意事项信息。

### 兼容助焊剂

SAC0307 焊条兼容所有主要品牌的免洗和电子级水溶性助焊剂。

### 清洁

请参照助焊剂生产商提供的数据资料。

### 安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况, 请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。